メカノクロミック発光性ポリウレタンハイブリッド材料の創出

田中 一生

京都大学大学院工学研究科 〒615-8510 京都市西京区京都大学桂

Development of polyurethane-hybrids having mechanochromic luminescent property Kazuo Tanaka

Graduate School of Engineering, Kyoto University Katsura, Nishikyo-ku, Kyoto 615-8510, Japan

We designed and manufactured elastic hybrid materials consist of polyhedral oligomeric silsesquioxane (POSS)-capped polyurethane (PUPOSS) and polyfluorene (PF). Owing to elasticity of the polyurethane (PU) hybrids, it was clearly shown that luminescent colors were varied by stretching the film samples attributable to alteration of the intensity ratio between the locally-excited (LE) and excimer emission derived from PF. Moreover, it was shown that hybridization mediated by POSS plays significant roles in improvements of thermal stability, absolute PL quantum yields, mechanical properties and sensitivity. Our strategy based on the POSS-based hybrids is valid not only for tuning physical properties of polymers without spoiling advantageous features but also for incorporating additional new functions.

KEYWORDS: polyurethane; hybrid; POSS; conjugated polymer; mehanochromism

1. はじめに

共役系高分子は主鎖上に非局在化した π 電子に由 来する優れた発光特性を有しており、またドーピング を施すことで導電性の付与が可能な高分子である。一 方、機械的強度の低さから物理的刺激に対しては耐久 性が低い。したがって、センシング材料などへの応用 には制限が多い。我々は共役系高分子と、伸縮性に優 れ工業的に広く用いられているポリウレタンを複合 化し、伸縮性を有した光学・電子材料の創出を試みた。 ここで、共役系高分子を複合化する際には材料中での 凝集状態の制御が所望の機能発現に重要である。例え ば、発光性の共役系高分子を用いる際にはπ-πス タッキングによる発光の失活を抑制するために主鎖 間の相互作用を弱める必要があり
¹⁾、逆に導電性の共 役系高分子を用いる際にはキャリア移動度を高める ために主鎖間の相互作用を強める必要がある 2)。そこ で我々は共役系高分子の凝集状態を制御するために、



Fig. 1 Structure of POSS.

かご型シルセスキオキサン (POSS) を用いることを考 えた³⁻⁶⁾。POSS は剛直でかさ高くデザイン性の高い構 造を有しており、有機-無機ハイブリッド材料のビル ディングブロックとして幅広く研究がなされている。 近年、先行研究において POSS が共役系高分子に対し て高い親和性を有することが明らかとなった^{7,8)}。我々 は POSS を介して共役系高分子の凝集状態を制御する ために、ポリウレタンの末端に POSS を導入したポリ ウレタン (PUPOSS) と共役系高分子のハイブリッド フィルムを作製し、その光学特性と電気的、機械的特 性等を評価した。

E-mail: tanaka@poly.synchem.kyoto-u.ac.jp



Scheme 1 Syntheses of PUPOSS and PUM.

2. 結果と考察

2.1 発光性共役系高分子と POSS 修飾ポリウレタン を用いた伸縮性ハイブリッドの合成

Scheme 1 に従って POSS 修飾ポリウレタン (M_n : 2.3 ×10⁴、 M_w : 4.4×10⁴、PDI: 1.9) (**PUPOSS**) とモデル 化合物として末端未修飾のポリウレタン (M_n : 1.3× 10⁴、 M_w : 2.1×10⁴、PDI: 1.6) (**PUM**) を合成した。続 いて共役系高分子として側鎖に 2-エチルヘキシル基 を有するポリフルオレン (M_n : 1.7×10⁴、 M_w : 1.4×10⁵、 PDI: 8.1) (**PF**、Fig. 2) を合成し、**PUPOSS、PUM** に 対して 0.5 wt%混合後、THF に溶解し、その混合溶液 をフッ素樹脂(PFA)製のシャーレ上に滴下することで ハイブリッドフィルム **PF/PUPOSS** と **PF/PUM** を作製 した。 さらに八頂点全てにイソブチル基を有した **POSS**を**PUM、PF** と混ぜたフィルム **PF/iBuPOSS/PUM** も作製した。



R = 2-ethylhexyl

Fig. 2 Structure of PF.



Fig. 3 SEM images of the film samples with or without 0.5 wt% **PF** in the matrices.

Sample	T_{d5} (°C)	ΔT_{d5} (°C)	E'(MPa)	∆E'(%)	$arPsi_{ ext{PL}}(\%)$	$\varDelta \Phi_{\mathrm{PL}}$ (%)
PUM	243	—	0.78	—	—	—
PUPOSS	244	+1	1.01	+29	—	—
octaPOSS/PUM	235	-8	0.36	-54	—	—
PF/PUM	243	—	0.74	—	51	—
PF/PUPOSS	255	+12	1.20	+62	56	+5
PF/octaPOSS/PUM	237	-6	0.36	-51	43	-8

Table 1 Physical properties of hybrid films

2.2 ポリウレタンハイブリッドの物性解析

Fig. 3 は各フィルム表面の走査型電子顕微鏡 (SEM) 像である。PF/PUPOSS においては表面が均一である のに対し、PF/PUM と PF/iBuPOSS/PUM では表面に 凝集体が形成されている様子が確認された。これは PUPOSS の末端の POSS が PF の凝集を抑制している ためだと考えられる。

Table 1 は各フィルムの分解温度と貯蔵弾性率、発光 量子収率についてまとめたものである。ポリウレタン の末端に POSS を導入することによって耐熱性、機械 的強度、発光特性がそれぞれ向上している様子が確認 された。これは POSS の有機官能基とポリマーの主鎖 が絡み合い分子運動を阻害していることと、POSS が 共役系高分子のπ-πスタッキングを阻害したことに よって失活が抑制されたことによるものだと考えら れる。

2.3 ポリウレタンハイブリッドの光学特性解析

各フィルムの絶対発光量子収率はそれぞれ 56% (**PF/PUPOSS**)、 51% (**PF/PUM**)、 46% (**PF/iBuPOSS/PUM**)であり、**PF/PUPOSS**において **PF** の凝集の抑制により量子収率が向上している様子が 確認された。Fig. 4 は **PF/PUPOSS** を延伸した際の発光 スペクトルである。フィルムが伸張するにつれ、**PF** の相対的なエキシマーの発光強度が減少していく様 子が確認された。このように本材料は外部の力学的な 刺激に応答して発光色が変化するメカノクロミック 特性を有していることが明らかとなったことから、本 研究目標を達成することができた。

2.4 導電性高分子と POSS 修飾ポリウレタンを用いた伸縮性ハイブリッドの合成

さらにポリウレタンハイブリッドという概念の汎



Fig. 4 Photoluminescence spectra of **PF/PUPOSS** at each strain (upper), and a photograph of **PF/PUPOSS** stretched from 0% to 100% strain (bottom).

用性を拡張するために、共役系高分子として立体規則 性が制御された **P3HT** (M_n : 4.7×10⁴、 M_w : 7.1×10⁴、 PDI: 1.5、H-T linkage: 97%)を合成し、**F4-TCNQ**に よってドーピングを施すことで導電性高分子化した (Fig. 5)。これを **PUPOSS、PUM** と混ぜて CHCl₃に溶 解し PFA シャーレ上に滴下後 12 時間乾燥させること で ハイ ブ リ ッ ド フ ィ ル ム **P3HT/PUPOSS** と **P3HT/PUM** を作製した。



Fig. 5 Structures of (a) P3HT and (b) F4-TCNQ.



Fig. 6 Electrical conductivity and strain at the breaks of **P3HT/PUPOSS** and **P3HT/PUM**.

PUM では **P3HT** を 40 wt%まで混ぜることができた のに対し、PUPOSSでは20wt%までしか混ぜることが できなかった。このようにPFの場合とは異なり、POSS の導入により共役系高分子とポリウレタンの相溶性 が低下することが明らかとなった。これはドーピング によって P3HT の極性が高くなり、疎水性を示す POSS との親和性が低下したためだと考えられる。Fig. 6 は フィルム表面の導電率と引っ張り試験時の破断伸張 率をまとめたものである。P3HT20 wt%含有時の導電 率を比較すると P3HT/PUPOSS の方が約 100 倍高い値 を示した。P3HT/PUM では P3HT 含有量をさらに増加 させると導電率の上昇が見られたが、同時に破断伸張 率が低下した。破断伸張率の低下については DMA 測 定により、P3HT の含有量増加に伴ってガラス転移点 が上昇し室温以上となったためであることが明らか となった。P3HT/PUPOSS の方が高い導電率を示した ことについては、POSS のかさ高い疎水性空間によっ て P3HT の局所的な凝集が引き起こされたためだと考 えられる。このような伸縮性と導電性を併せ持つよう な材料は次世代のウェアラブルデバイスや電子肌な どへの応用が期待される。

3. まとめ

以上、ポリウレタンの末端に導入された POSS が共 役系高分子の凝集状態に変化を及ぼし、より優れた発 光特性を示す材料を合成することができた。さらに、 導電性を有するハイブリッド材料の作製にもつなげ た。これらの物質は刺激に応答して物性を変化させた ことから、次世代の有機 EL 素子の応用として期待さ れているセンシング材料の鍵物質としての利用が想 定できる。以上、メカノクロミック発光を示すポリウ レタンハイブリッドが得られたことのみならず、導電 性ポリウレタンも得ることができたことから、本研究 テーマは当初の目標をさらに超える成果を出すこと ができたといえる。

謝 辞

本研究の一部は、一般財団法人ポリウレタン国際技 術振興財団の助成の元行われた。関係各位に厚く御礼 申し上げる。

文 献

- Yuan, W. Z.; Lu, P.; Chen, S.; Wang, Z.; Liu, Y.; Kwok, H. S.; Ma, Y.; Tang, B. Z. Adv. Mater. 2010, 22, 2159.
- Noriega, R.; Rivnay, J.; Vandewal, K.; Stingelin, N.; Smith, P.; Toney, M. F.; Salleo, A. *Nat. Mater.* 2013, *12*, 1038.
- Ueda, K.; Tanaka, K.; Chujo, Y. Polym. J. 2016, 48, 1133.
- 4) Tanaka, K.; Chujo, Y. J. Mater. Chem. 2012, 22, 1733.
- 5) Tanaka, K.; Chujo, Y. Polym. J. 2013, 45, 247.
- Tanaka, K.; Chujo, Y. Bull. Chem. Soc. Jpn. 2013, 86, 1231.
- Chujo, Y.; Tanaka, K. Bull. Chem. Soc. Jpn. 2015, 88, 633.
- Gon, M.; Tanaka, K.; Chujo, Y. Polym. J. 2018, 50, 109.

本研究テーマの成果に関する文献

- Elastic and Mechanofluorochromic Hybrid Films with POSS-Capped Polyurethane and Polyfluorene Gon, M.; Kato, K.; Tanaka, K.; Chujo, Y. *Mater. Chem. Front.* in press.
- Stretchable Conductive Hybrids with POSS-Capped Polyurethane and doped Poly(3-hexylthiophene) Gon, M.; Kato, K.; Tanaka, K.; Chujo, Y. Submitted.